日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

27.12.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

2003年10月 7日

出 願 番 号

特願2003-348496

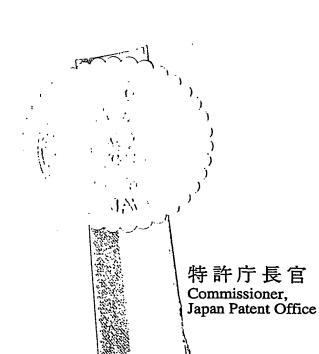
Application Number: [ST. 10/C]:

[JP2003-348496]

出 願 人

Applicant(s):

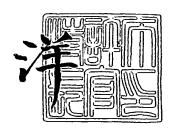
保土谷化学工業株式会社



2005年 2月17日

1)1

11]



殿

【書類名】 特許願 【整理番号】 P0314HP3 【あて先】 特許庁長官

【国際特許分類】 C07C 39/08 C07C 39/15 C07C 37/20

C07C 37/7

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市鶴見区大黒町7番43号 保土谷化学工業株式会

社横浜工場内

【氏名】 海部 伸男

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市鶴見区大黒町7番43号 保土谷化学工業株式会

社横浜工場内

【氏名】 中岡 弘吏

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市鶴見区大黒町7番43号 保土谷化学工業株式会

社横浜工場内 肥沼 尚俊

【氏名】

【特許出願人】

【識別番号】 000005315

【住所又は居所】 神奈川県川崎市幸区堀川町66番地2

【氏名又は名称】 保土谷化学工業株式会社

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 045621 【納付金額】 21,000円

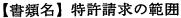
【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

 【物件名】
 明細書 1

 【物件名】
 図面 1

 【物件名】
 要約書 1



【請求項1】

水溶媒中に(A)レゾルシンを水100重量部に対して20~40重量部添加し、(B)無機 塩を水100重量部に対して20~80重量部添加し、(C)溶解パラメーター9.0~1 1. 0の有機溶媒を(A)レゾルシン100重量部に対して10~100重量部添加し、(C)有機溶媒の沸点以下の液温で撹拌して、固形分の残存しない2相系とし、触媒量の(D)有機酸または無機酸を添加し、反応系を 0 ~ 6 0 ℃に維持しながら、(E)1 ~ 4 0 %ホ ルマリンを、(A)レゾルシンに対して、ホルムアルデヒド/レゾルシン $=0.3\sim0.7$ mo 1比となるような量を、撹拌下に1~120分間かけて滴下し、滴下終了後さらに10~ 60分間撹拌して液液不均一反応を進行させる。反応系の温度を維持しながら静置して2 層に分離させ、水層を除去し、有機溶媒層である反応生成物層に(C)の有機溶媒を反応生 成物量と等量~5倍量添加して希釈し、この有機溶媒量の半量の水を添加して、沸点以下 の温度を維持しながら反応系を撹拌し、静置後2層に分離させて水層を除去する。再び有 機溶媒層に(C)の有機溶媒を反応生成物重量の2~10倍量添加して希釈し、水と有機溶 媒の共沸温度で蒸留を行い脱水する。次に室温に冷却してから固形分をろ過して除去する ことによって、レゾルシンホルマリン樹脂を得ることを特徴とする、無機塩を含有せず、 レゾルシン単量体およびレゾルシン5核体含有量の低減された、1段階の反応によるレゾ ルシンホルマリン樹脂の製造方法。

【請求項2】

前記したレゾルシンホルマリン樹脂に対して、重量で2.5~5倍量の水を添加し、1~30%アンモニア水を添加して蒸留し、(C)の有機溶媒を蒸留によって除去して最終的に、反応生成物濃度30~80%、pH6~10の適度な流動性を有するレゾルシンホルマリン樹脂水溶液を得ることを特徴とする、請求項1記載の無機塩を含有せず、レゾルシン単量体およびレゾルシン5核体含有量の低減された、1段階の反応によるレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法。

【請求項3】

前記した(B)無機塩がアルカリ金属およびアルカリ土類金属の中から選択される1種または2種以上の陽イオンと、硫酸イオン、硝酸イオン、塩素イオン、臭素イオン、ヨウ素イオンまたはチオシアン酸イオンの中から選択される1種または2種以上の陰イオンからなる塩である、請求項1または請求項2記載の無機塩を含有せず、レゾルシン単量体およびレゾルシン5核体含有量の低減された、1段階の反応によるレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法。

【請求項4】

前記した(B)無機塩が塩化カルシウムである、請求項1~請求項3いずれかの項に記載の、無機塩を含有せず、レゾルシン単量体およびレゾルシン5核体含有量の低減された、1段階の反応によるレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法。

【請求項5】

前記した(C) 溶解パラメータ 9. $0\sim1$ 1. 0 の有機溶媒の添加量が、(A) レゾルシン 1 0 0 重量部に対して、 3 $0\sim5$ 0 重量部である、請求項 $1\sim$ 請求項 4 いずれかの項に記載の、無機塩を含有せず、レゾルシン単量体およびレゾルシン 5 核体含有量の低減された、 1 段階の反応によるレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法。

【請求項6】

前記した(C) 溶解パラメータ 9. $0 \sim 1$ 1. 0 の有機溶媒が、メチルエチルケトンである、請求項 1 ~請求項 5 いずれかの項に記載の、無機塩を含有せず、レゾルシン単量体およびレゾルシン 5 核体含有量の低減された、1 段階の反応によるレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法。

【請求項7】

前記した(D)有機酸または無機酸が、塩酸である、請求項1~請求項6いずれかの項に記載の、無機塩を含有せず、レゾルシン単量体およびレゾルシン5核体含有量の低減された、1段階の反応によるレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法。



【請求項8】

前記した(E)ホルマリン中のホルムアルデヒドモル数が、(A)レゾルシンのモル数に対して、ホルムアルデヒド/レゾルシン=0.6~0.7 mol比である、請求項1~請求項7 いずれかの項に記載の、無機塩を含有せず、レゾルシン単量体およびレゾルシン5 核体含有量の低減された、1段階の反応によるレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法。

【請求項9】

前記した(E)ホルマリンの滴下時間が、20~60時間である、請求項1~請求項8いずれかの項に記載の、無機塩を含有せず、レゾルシン単量体およびレゾルシン5核体含有量の低減された、1段階の反応によるレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法。

【請求項10】

前記したレゾルシンホルマリン樹脂中の、レゾルシン単量体含有量が9%未満であり、レ ゾルシン5核体含有量が45%未満であることを特徴とする、請求項1~請求項9いずれ かの項に記載の、無機塩を含有せず、レゾルシン単量体およびレゾルシン5核体含有量の 低減された、1段階の反応によるレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法。

【書類名】明細書

【発明の名称】レゾルシンホルマリン樹脂の製造方法。

【技術分野】

[0001]

本発明は、レゾルシンホルマリン樹脂の分子量を調節することによって、レゾルシン単量体含有量およびレゾルシン5核体以上の含有量の低減された、レゾルシンホルマリン樹脂の製造方法に関する。

【背景技術】

[0002]

従来、レゾルシンホルマリン樹脂は硬化速度が速いので、接着剤、合板、集成材、表面被 覆剤等に使用され、特にゴムや繊維に対する接着力が優れているので、タイヤ用接着剤、 ゴムホース用接着剤として使用されている(例えば、特許文献1、特許文献2、特許文献 3参照)。

[0003]

レゾルシンホルマリン樹脂を接着剤として使用する場合、レゾルシンホルマリン樹脂が十分な流動性を有していること、および溶媒が共存している場合には均一に溶解していることが要求される。流動性に着目した場合、重縮合物の構成成分の中からレゾルシン5核体以上の構成比を低減させることによって、十分な流動性が得られることが経験的に知られている。レゾルシン5核体以上になると、3次元構造のものの比率が急に高くなるために、流動性が失われると考えられている。また、流動性を付与するために有機溶媒で希釈することも考えられるが、有機溶媒の使用は作業環境の悪化、接着力低下の可能性を有しているので好ましくない。有機溶媒を使用しないで、アニオン界面活性剤によって水中に分散させて接着剤とする方法もあるが(例えば、特許文献4参照)、水分散系の長期安定性という点で不安を残している。

[0004]

【特許文献1】特開平4-148920号公報

【特許文献2】特開平6-100850号公報

【特許文献3】特開2000-178849号公報

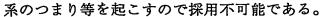
【特許文献4】特開昭57-167342号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0005]

上述のように、重縮合物の構成成分の中からレゾルシン 5 核体以上の構成比を低減させ ることによって、溶媒が水の場合十分な流動性が得られることが知られているが、レゾル シン5核体以上の構成比を低減させるように反応条件をゆるやかに設定した場合、生成物 の分子量分布が単に低分子側にずれるだけの結果となり、通常は逆に未反応レゾルシン(レゾルシン1核体) 濃度が高くなってしまう。レゾルシン濃度が高くなると、接着剤使用 時にレゾルシンが昇華して、作業環境を悪化させ、接着力をも低下させる可能性があるの で好ましくない。逆に未反応レゾルシン濃度を低下させるために反応条件を激しくすると 、 5 核体以上のレゾルシン多核体が大量に生成してしまい好ましくない。また反応が水系 で行われることから、反応終了後に高濃度の塩を添加して高分子量成分の溶解度を低下さ せ、析出後除去する方法が考えられる。しかしこの方法は、塩析工程をさらに付加させる 必要があって不利であり、またレゾルシンホルマリン樹脂中に残存する無機塩による接着 力低下、無機塩に起因する被着体の腐食が懸念され、実施されていない。この塩析工程を 付加させないで、1段反応であっても5核体以上の構成比を増加させない工夫が開示され ている(例えば、特許文献5参照)。レゾルシン多核体の溶解度を低下させるために、反 応系に大量の塩を共存させる方法であるが、この方法では水相から析出したレゾルシン多 核体がガム状になってしまうので、レゾルシン、レゾルシン2核体、レゾルシン3核体ま でもがガム状物質に採り込まれる結果、反応速度の低下を招いて反応時間が長くなってし まう。工業的製造においては、長時間反応におけるガム状物質の生成は、撹拌停止、送液



[0006]

【特許文献 5】特開 2 0 0 3 - 2 7 7 3 0 8 号公報

[0007]

本発明は、塩を含有せず、水溶液にした場合に適度な流動性を有し、1段階の反応でレゾルシン単量体含有量およびレゾルシン5核体以上の含有量の双方を低減することのできる、レゾルシンホルマリン樹脂の製造方法を提供することを目的としている。

【課題を解決するための手段】

[0008]

レゾルシンホルマリン樹脂は水溶性を有し、また一部の有機溶媒にも可溶で、溶解能力が水か有機溶媒かの一方に偏ることが無いので、液液分配等、有機溶媒を利用する着想には結びつきにくいところである。しかし本発明者らは、有機溶媒の溶解特性(溶解パラメーター)に着目し、レゾルシンとホルマリンとの反応について種々の角度から検討した結果、特定範囲の有機溶媒を使用する液液不均一反応を採用することにより、レゾルシン単量体含有量およびレゾルシン5核体以上の含有量の双方を同時に低減させることができることを見いだし、本発明を完成するに至った。

[0009]

すなわち本発明は、水溶媒中に(A)レゾルシンを水100重量部に対して20~40重量 部添加し、(B)無機塩を水100重量部に対して20~80重量部添加し、(C)溶解パラ メーター 9. 0~ 1 1. 0 の有機溶媒を(A)レゾルシン 1 0 0 重量部に対して 1 0~ 1 0 0 重量部添加し、(C)有機溶媒の沸点以下の液温で撹拌して、固形分の残存しない 2 相系 とし、触媒量の(D)有機酸または無機酸を添加し、反応系を 0 ~ 6 0 ℃に維持しながら、 (E)1~40%ホルマリンを、(A)レゾルシンに対して、ホルムアルデヒド/レゾルシン =0.3~0.7mol比となるような量を、撹拌下に1~120分間かけて滴下し、滴下終 了後さらに10~60分間撹拌して液液不均一反応を進行させる。反応系の温度を維持し ながら静置して2層に分離させ、水層を除去し、有機溶媒層である反応生成物層に(C)の 有機溶媒を反応生成物量と等量~5倍量添加して希釈し、この有機溶媒量の半量の水を添 加して、沸点以下の温度を維持しながら反応系を撹拌し、静置後2層に分離させて水層を 除去する。再び有機溶媒層に(C)の有機溶媒を反応生成物重量の2~10倍量添加して希 釈し、水と有機溶媒の共沸温度で蒸留を行い脱水する。次に室温に冷却してから固形分を ろ過して除去することによって、レゾルシンホルマリン樹脂を得ることを特徴とする、無 機塩を含有せず、レゾルシン単量体およびレゾルシン5核体含有量の低減された、1段階 の反応によるレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法である。

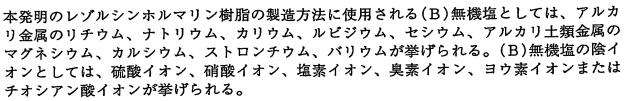
[0010]

また本発明は前記したレゾルシンホルマリン樹脂に対して、重量で $2.5 \sim 5$ 倍量の水を添加し、 $1 \sim 30\%$ アンモニア水を添加して蒸留し、(C)の有機溶媒を蒸留によって除去して最終的に、反応生成物濃度 $30 \sim 80\%$ 、 $pH6 \sim 10$ の適度な流動性を有するレゾルシンホルマリン樹脂水溶液を得ることも特徴としている。

[0011]

本発明のレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法は、液液不均一反応を採用したことを特徴としているが、液液不均一反応を採用したことによる利点は次の通りである。(1)水相における反応の方が早いので、未反応レゾルシン量を低減することができる。(2)反応の進行に伴ってレゾルシン多核体(特に3次元構造が存在する4核体以上)の水相における溶解度が急激に低下し、有機相に移行するので、5核体以上のレゾルシン多核体の生成が抑制される。(3)反応が水相と有機相の両相で進行するので、反応時間を短縮することができる。(4)レゾルシンとホルマリンとの1段階の反応で完結し、反応後にレゾルシン多核体を除去するための工程を必要としない。(5)以上の理由から、未反応レゾルシンおよびレゾルシン多核体双方の生成量を減少させることができ、反応時間を短縮することができ、しかも1段階の反応で完結することができるので、コスト的に有利である。

[0012]



[0013]

(B)上記した無機塩は単独でまたは2種以上を混合して使用することもできる。これらの無機塩は水100重量部に対して20~80重量部、好ましくは水100重量部に対して30~50重量部使用される。いずれにせよこれらの無機塩は、水に対する溶解度の範囲内で使用される。

[0014]

本発明のレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法に使用される(C) 溶解パラメーター9. $0\sim11.0$ の有機溶媒としては具体的に、1-ブタノール、tert-ブチルアルコール、メチルセロソルブ、アセトン、メチルエチルケトン、ジクロロメタン、クロロホルム、1,2-ジクロロエタン、テトラクロロエチレン、ジブロモメタン、テトラヒドロフラン、ジオキサン、クロロベンゼン、アニソール、アセトフェノンが挙げられる。またこれらの有機溶媒を2種以上混合して使用することもできる。その使用量としては、レゾルシン100重量部に対して $10\sim100$ 重量部が適している。溶解パラメーターとして $9.0\sim11.0$ を採用したのは、11.0を超えると水相におけるレゾルシン多核体の溶解度が高くなって適さず、また、9.0未満になると有機溶媒相におけるレゾルシン多核体の溶解度が低下して、固体となって析出するので適さないことに基づいている。

[0015]

本発明のレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法に触媒として使用される(D)有機酸または 無機酸としては、塩酸、硫酸、リン酸、ベンゼンスルホン酸、トルエンスルホン酸等が挙 げられる。

[0016]

また本発明において、無機塩を完全に除去した後のレゾルシンホルマリン樹脂の有機溶媒溶液に、レゾルシンホルマリン樹脂に対して、重量で2.5~5倍量の水を添加し、アンモニア水を添加して蒸留し、有機溶媒を蒸留によって除去して、最終的に反応生成物濃度30~80%、好ましくは反応生成物濃度40~60%、pH6~10、好ましくはpH7~9の適度な流動性を有するレゾルシンホルマリン樹脂水溶液を得る工程は、本発明のレゾルシンホルマリン樹脂が次工程において使用され易い形態にしたものである。また、レゾルシンホルマリン樹脂に対して、重量で2.5~5倍量の水を添加しているが、共沸蒸留によって最終的に有機溶媒残量を1%以下にするのに十分な水の量という意味であり、2.5~5倍量から外れることは差し支え無い。

[0017]

本発明のレゾルシンホルマリン樹脂の製造方法に使用されるアンモニア水の、濃度および使用量は、系全体を弱酸性~弱アルカリ性、好ましくは弱アルカリ性に調整するために必要な量でよい。この場合、アンモニウムイオンがレゾルシンホルマリン樹脂の水酸基と有機塩を形成する可能性もある。

【発明の効果】

[0018]

本発明の製造方法は液液不均一反応を採用しているので、レゾルシン単量体含有量およびレゾルシン5核体以上の含有量の双方を低減することができる。反応時間を短縮することができ、しかも1段階の反応で完結することができるので、工業的生産が可能であり、コスト的にも有利である。また、本発明の製造方法によれば、無機塩を含有せず、水溶液にした場合に適度な流動性を有する、レゾルシンホルマリン樹脂を提供することができる

【発明を実施するための最良の形態】

[0019]



本発明に使用する反応槽は、酸触媒反応を行うので、耐酸性のものであれば通常の装置 を使用することができる。本発明で採用する反応温度は、使用する有機溶媒の沸点以下で あることが望ましい。また、塩を水中に高濃度に溶解させる必要があるので、溶解度を確 保するために室温よりもある程度高い温度にする必要がある。反応温度として0~60℃ 、好ましくは30~50℃が採用される。

[0020]

本発明で使用される有機溶媒は、蒸留で分離された後に再蒸留して、回収再使用するこ とができる。また本発明で使用される塩は、分離後回収して再使用することができる。

[0021]

本発明で使用される(E)ホルマリン中のホルムアルデヒド濃度は、1~40%、好まし くは30~40%である。またホルマリンの使用量は、ホルマリン中のホルムアルデヒド モル数が、(A)レゾルシンに対して、ホルマリン/レゾルシン=0.3~0.7 mol比、好 ましくはホルマリン/レゾルシン=0.5~0.7mol比となるような量である。

[0022]

以下、実施例を挙げて本発明を詳しく説明する。

【実施例1】

[0023]

耐酸性の500リットル反応槽に水270kg、塩化カルシウム170kg、レゾルシン 74kgを入れ、50℃で溶解させた後、メチルエチルケトン30kg、35%塩酸0. 9kgを反応槽に入れた。反応系を50℃に維持しながら、37%ホルマリン33kgを 30分間かけて滴下し、滴下終了後さらに30分間撹拌して液液不均一反応を進行させた 。反応系の温度を維持しながら静置して2層に分離させ、下層の水相を抜き取った。有機 相をメチルエチルケトン200kgで希釈し、水100kgを添加して、更に同一温度を 維持しながら反応系を30分間撹拌し、静置後2層に分離させて水相を抜き取った。再び メチルエチルケトン400kgで希釈し、水とメチルエチルケトンの共沸温度で蒸留を行 い脱水した。次に室温に冷却してから固形分の塩化カルシウムをろ過して除去して、レゾ ルシンホルマリン樹脂のメチルエチルケトン溶液を得た。

【実施例2】

[0024]

[実施例1] で得られたレゾルシンホルマリン樹脂のメチルエチルケトン溶液を、再度反 応槽に入れ、水200kgを添加し、28%アンモニア水27kgを添加して共沸温度で 蒸留を行い、メチルエチルケトンを除去し、水分量を減量させて、目的とする固形分が約 50%の適度な流動性を有するレゾルシンホルマリン樹脂水溶液を得た。この固形分が約 50%のレゾルシンホルマリン樹脂水溶液は無機塩を含有せず、レゾルシン単量体および レゾルシン5核体含有量の低減されたレゾルシンホルマリン樹脂である。

【実施例3】

[0025]

[実施例2] で得られたレゾルシンホルマリン樹脂をテトラヒドロフランに溶解させて、 ゲルパーミエーションクロマトグラフィー分析を行い、未反応レゾルシン~レゾルシン5 核体以上の分布を測定した。結果を[図1]に示した。また次に、得られたクロマトグラ ムのピーク面積比を示した。

レゾルシン-----8.1%

レゾルシン2核体----19.9%

レゾルシン3核体----18.7%

レゾルシン4核体----14.5%

レゾルシン5核体以上---38.9%

[0026]

また、この時のゲルパーミエーションクロマトグラフィー分析条件を次に示した。

測定機種:東ソー製HLC-8020

ページ: 5/E

カラム温度:40℃

溶媒:テトラヒドロフラン 流量:1ml/min

[0027]

「比較例1]

2リットル三ツロフラスコに水265g、塩化カルシウム170g、レゾルシン63gを入れ、50℃で溶解させた後、35%塩酸0.8gを反応槽に入れた。反応系を50℃に維持しながら、37%ホルマリン26gを5時間かけて滴下し、滴下終了後さらに1時間撹拌して固液不均一反応を進行させた。生成したレゾルシン多核体はガム状となって、撹拌棒にからみつき、後処理が非常にやっかいであった。水相を廃棄した後39%塩化カルシウム水溶液400gでガム状物質を洗浄した。洗浄液を除去した後、ガム状物質を減圧乾燥し、メチルエチルケトン240gで溶解し、不溶分をろ別した後に再度減圧下乾燥させた。実施例の反応に比較すると、はるかに長時間の反応を要した。以上のことから、この反応を工業的規模に拡大することはむずかしいと判断された。

[0028]

[比較例2]

1リットル三ツロフラスコに水150g、レゾルシン63gを入れ、50℃で溶解させた後、35%塩酸0.8gを反応槽に入れた。反応系を50℃に維持しながら、37%ホルマリン26gを5時間かけて滴下し、滴下終了後さらに1時間撹拌して反応を進行させた。水相を廃棄した後、水400gで洗浄した。洗浄液を除去した後、減圧乾燥し、メチルエチルケトン240gで溶解し、不溶分をろ別した後に再度減圧下乾燥させた。この反応生成物に水を加えて、溶解させることを試みたが、水溶液にすることができなかった。

【産業上の利用可能性】

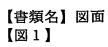
[0029]

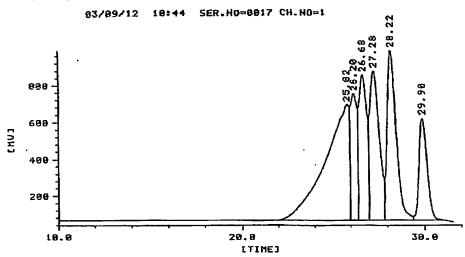
本発明のレゾルシンホルマリン樹脂は、無機塩を含有せず、適度な流動性を有しており、ゴムや繊維への接着力が優れているので、タイヤ用接着剤、ゴムホース用接着剤として有用である。

【図面の簡単な説明】

[0030]

【図1】実施例3で得られたゲルパーミエーションクロマトグラム







【要約】

【課題】塩を含有せず、水溶液にした場合に適度な流動性を有し、レゾルシン単量体含有量およびレゾルシン5核体以上の含有量の双方を低減することのできる、レゾルシンホルマリン樹脂の製造方法を提供すること。

【解決手段】水溶媒中にレゾルシン、無機塩、溶解パラメーター9.0~11.0の有機溶媒を添加し、撹拌して固形分の残存しない2相系とし、酸触媒を添加し、反応系にホルマリンを滴下し、液液不均一反応を進行させる。水層を除去し、反応生成物層に有機溶媒と、この有機溶媒量の半量の水を添加して撹拌し、静置後水層を除去する。再び有機溶媒を添加して希釈し、蒸留を行い脱水する。固形分をろ過して除去することによって、レゾルシン単量体およびレゾルシン5核体含有量の低減されたレゾルシンホルマリン樹脂を得る。

【選択図】なし

ページ: 1/E

認定 · 付加情報

特許出願の番号 特願2003-348496

受付番号 50301670839

書類名 特許願

担当官 第六担当上席 0095

作成日 平成15年10月 8日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成15年10月 7日

特願2003-348496

出願人履歴情報

識別番号

[000005315]

1. 変更年月日

2001年11月13日

[変更理由]

住所変更

住所

神奈川県川崎市幸区堀川町66番地2

氏 名

保土谷化学工業株式会社

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP04/015095

International filing date: 06 October 2004 (06.10.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2003-348496

Filing date: 07 October 2003 (07.10.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 03 March 2005 (03.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)

